BERICHT

Auftrag-Nr.: *Contract no.*	2048/2020 – HB	01.10.2020 HAA/MEJ
Auftraggeber: *Customer*	MAK Holz GmbH & Co KG AT-9111 Haimburg 52	
Auftragsgegenstand: *Subject*	Re-Zertifizierung 2020 der Produktion von Holzpellets gemäß • EN*plus*® – Qualitätszertifizierung für Holzpellets und Inspektion 2020 gemäß • DINplus – Zertifizierungsprogramm für Holzpellets zur Verwendung in Kleinfeuerungsstätten am Produktionsstandort AT-9111 Haimburg 52	
Auftragsdatum: *Date of contract*	29.08.2013 (Vertrag Inspektion) 10.03.2014 (Vertrag Zertifizierung)	
Probeneingangsdatum: *Date of sample delivery*	11.09.2020	
Leistungsdatum/ Leistungszeitraum: *Date of service*	09.09.2020	
Geltungsdauer: *Period of validity*	Bis zur nächsten Inspektion, längstens bis Ende 2021	
Textseiten: *Pages*	10	
Beilagen: *Enclosures*	--	

HOLZFORSCHUNG AUSTRIA - ÖSTERREICHISCHE GESELLSCHAFT FÜR HOLZFORSCHUNG ZVR 850936522
A-1030 Wien, Franz Grill-Straße 7 Tel +43-1/798 26 23-0 Fax +43-1/798 26 23-50
hfa@holzforschung.at www.holzforschung.at

1. Auftrag

Aufgrund der Beauftragung vom 29.08.2013 und 10.03.2014 durch die Firma MAK Holz GmbH & Co KG erfolgte die Inspektion der Abläufe und Einrichtungen für die Produktion von Holzpellets sowie die Überprüfung der Pelletqualität durch Probenahme und Prüfung gemäß:

- EN*plus*® – Qualitätszertifizierung für Holzpellets (August 2015)
  (EN*plus*® ID: AT 003; Zertifizierungsstelle: Holzforschung Austria)
- DINplus – Zertifizierungsprogramm für Holzpellets zur Verwendung in Kleinfeuerungsstätten (Jänner 2020)
  (DINplus Reg.-Nr.: 7A044; Zertifizierungsstelle: DINCertco)

2. Inspektion

Die Inspektion erfolgte am 09.09.2020 durch Andreas Haider von der Holzforschung Austria im Beisein von Alfred Jechart und Manuel Wukounig von der Firma MAK Holz GmbH & Co KG.

Beim letzten Audit wurden keine Typ C Abweichungen festgestellt.

2.1. Personal

Die Verantwortlichkeiten im Betrieb sind klar geregelt:

Kontaktperson:	Manuel Wukounig
Qualitätsbeauftragter:	Manuel Wukounig (m.wukounig@makholz.com)
Reklamationsbeauftragter:	Bernd Paulitsch

2.2. Geschäftsmodell

Geschäftsmodell:	– Produktion – Betrieb einer Absackanlage
Verbundene Unternehmen:	keine
Dienstleistungsanbieter:	keine
Unterlizenzverträge:	keine

2.3. Produkte, Produktionsmenge

Produkte:	Holzpellets, Qualitätsklasse A1
Durchmesser:	6 mm
Produktionsmenge Pellets (des letzten Jahres): *)	22.683 t (fast zur Gänze Sackware, geringe Mengen über Big Bags lose an Händler Paul Rudolf GesmbH)
Markenname Sackware:	Mit eigener EN*plus*®-ID: – MAK Holz Pellets 10 kg und 15 kg – MAK Energie Premium Die Freigabe des Sackdesigns durch das zuständige Management liegt vor. Die Freigabe für die Marke MAK Energie Premium (AT 003) war beim Audit nicht auffindbar, wurde aber während dem Audit von proPellets Austria mit Ausgabedatum 09.09.2020 neu übermittelt.
CO_2-Fußabdruck: **)	Lose Ware: 17,58 g CO_2-eq./ kg Pellets Sackware: 25,64 g CO_2-eq./ kg Pellets Zur Berechnung wurde von der Firma das vom EN*plus*® Management zur Verfügung gestellte CO_2-Kalkulations-Excel Sheet verwendet.

*) gemäß Firmenangabe
**) keine Änderungen im Produktionsprozess, Werte von Berechnung 2018

2.4. Rohmaterial - Wareneingang

Herkunft des Rohmaterials: (nach EN ISO 17225-1, Tab.1)	1.2.1 Chemisch unbehandelte Holzrückstände (100 %)
Holzart:	100 % FI/TA
Handelsform:	Hobelspäne, Sägespäne, Hackgut
Eingesetzte Additive:	Maisstärke; 0,9 % Die Feststellung der Menge erfolgt mittels Mengenbilanz.
Nachhaltigkeit:	Die Firma besitzt ein gültiges PEFC Zertifikat. Die Pellets werden im Verkauf als zertifiziert ausgewiesen. Genauer %-Satz nicht überprüfbar. Gem. Firmenangabe werden ca. 90 % der Pellets als zertifiziert verkauft.
Lagerung des Rohmaterials:	Bunker für trockene Späne, Hackgut unter Dach

2.5. Produktion - Anlagenbeschreibung / Lagerung

Anzahl der Pressen:	1
Art der Pressen:	Ringmatrize
Produktionsschritte:	Störstoffabscheidung → Vermahlung → Konditionierung → Pelletierung → Kühlung/Siebung → Absackung/Big Bag Befüllung
Verbleib nicht konformer Pellets:	Ausschussware wird nach der Presse bzw. nach dem Kühler manuell ausgeschieden.
Dokumentation von Störungen, Reparatur- und Wartungsarbeiten:	Es wird ein Schichtprotokoll geführt.

2.6. Lager - Warenausgang

Lagertyp (Halle, Silo, …):	- lose:	Lagerung in Big Bags
	- Sackware:	Hallenlager/Flugdach
	- Big Bags:	Hallenlager/Flugdach
Abscheidung Feinanteil < 1 % (Siebtyp):	- lose:	direkt über Rüttelsieb (Produktionssieb) in Big Bags
	- Sackware:	Tellersieb und Absaugung
	- Big Bags:	direkt über Rüttelsieb (Produktionssieb) in Big Bags
Relevante Lagerstandorte mit Verladung an Endkunden:	– MAK Holz GmbH & Co KG, AT-9111, Haimburg, Haimburg 52	
Anzahl der Absackstationen:	1	
Wie wird die getrennte Lagerung unterschiedlicher Pelletqualitäten garantiert?	Ausschussware wird in Produktion zurückgeführt oder in eigener Feuerung verbrannt.	

2.7. Probenentnahme im Zuge der Inspektion

aus laufender Produktion:	10 x ca. 1 Liter aus 3 Säcken von der Absackanlage
aus dem Lager:	1 x 1 Sack (<20 kg) von der Absackanlage

3. Qualitätssicherung – interne Dokumentation

3.1. Qualitätssicherung

Zu den folgenden qualitätsrelevanten Prozessen liegen beim Hersteller schriftliche Verfahrensanweisungen sowie entsprechende Protokolle und Vorlagen vor. Die Umsetzung dieser Verfahrensanweisungen wurde im Zuge der Inspektion stichprobenartig kontrolliert.

- Werkseigene Produktionskontrolle
- Kalibrierung und Überprüfung der Mess- und Prüfgeräte
- Zuständigkeiten, Verantwortlichkeiten
- Schulung der Mitarbeiter
- Reklamationswesen

Dokumentation der Kundenbeschwerden:	Ein Reklamationswesen ist vorhanden, Reklamationen werden schriftlich erfasst und eine Ursachenermittlung durchgeführt. Anzahl Reklamationen 2019: 0
Rückstellproben:	Ein System zur Entnahme und Archivierung von Rückstellproben ist implementiert und entspricht der Zertifizierungsgrundlage. Probennahme-Häufigkeit: bei jeder LKW-Verladung Probenmenge: 1,5 kg Aufbewahrungsdauer: 1,5 Jahre
Schulungen extern:	Folgende Personen haben an einer Schulung von proPellets Austria für Qualitätsbeauftragte teilgenommen: – Manuel Wukounig (28.06.2017)
Schulungen intern:	Es finden regelmäßige mündliche Unterweisungen statt.
Kennzeichnung:	Die Kennzeichnung auf den Lieferdokumenten entspricht den Anforderungen der Zertifizierungsgrundlage.

3.2. Eigenüberwachung Pelletqualität

Werkseigene Produktionskontrolle	Methode	Häufigkeit	vor Ort Prüfergebnis
Wassergehalt	kapazitive Feuchtemessung	alle 2 Stunden	7,7 %
Schüttdichte	stereometrische Bestimmung	alle 2 Stunden	699 kg/m³
Mech. Festigkeit	Tumbler	alle 2 Stunden	99,1 %
Feinanteil	manuelle Siebung 3,15 mm Sieb	alle 2 Stunden	0,06 %
Länge	Schieblehre	alle 2 Stunden	56 mm
Pellettemperatur	IR-Handmessgerät	bei jeder LKW-Verladung	--

Alle angeführten Parameter werden von qualifiziertem Personal überprüft und protokolliert. Die Qualifikation des Personals hinsichtlich Probenahme und Durchführung der Eigenüberwachung sowie die Tauglichkeit der angewandten Methoden wurden vor Ort überprüft.

Bei der Kontrolle der Pelletqualität vor Ort wurde bei einem Pellet eine Länge von 56 mm gemessen. Daraufhin wurde umgehend der Längenschneider in der Pelletpresse adjustiert, um die Pelletlänge zu reduzieren. In der Labor-Probe für die Durchführung der Analysen an der Holzforschung Austria, welche zum selben Zeitpunkt gezogen wurde, konnten keine Überlängen festgestellt werden.

4. Laborprüfung

4.1. Prüfmethoden

Die Laboruntersuchungen zum Nachweis der Pelletqualität mit den Anforderungen der ÖNORM EN ISO 17225-2 wurden an der Holzforschung Austria (1), AT-1030 Wien und an der BEA Institut für Bioenergie GmbH (2), AT-1150 Wien durchgeführt.

ÖNORM EN ISO 16948 (C/H/N)[2]
ÖNORM EN ISO 16968 (Spurenelemente)[2]
ÖNORM EN ISO 16994 (Chlor, Schwefel)[1]
ÖNORM EN ISO 17828 (Schüttdichte)[1]
ÖNORM EN ISO 17829 (Abmessungen)[1]
ÖNORM EN ISO 17831-1 (Mech. Festigkeit)[1]
ÖNORM EN ISO 18122 (Aschegehalt)[1]
ÖNORM EN ISO 18125 (Heizwert)[1]
ÖNORM EN ISO 18134-2 (Wassergehalt)[1]
ÖNORM EN ISO 18846 (Feinanteil)[1]
CEN/TS 15370-1 (Ascheschmelzverhalten)[2]

Alle angeführten Normen werden in der jeweils geltenden Fassung angewendet.

4.2. Ergebnisse

Eigenschaft	Einheit	Bezugs-zustand	**Ergebnis**	Grenzwert gemäß	
				ENplus® A1	DINplus
Durchmesser, D	mm	ar	**6,1**	6 ± 1 (8 ± 1)	6 ± 1 (8 ± 1)
Länge, L	mm	ar	**15,6 (6 - 33)**	3,15 < L ≤ 40	3,15 < L ≤ 40
Wassergehalt, M	%	ar	**7,5**	≤ 10	≤ 10
Aschegehalt, A	%	d	**0,3**	≤ 0,7	≤ 0,7
Ascheerweichungstemperatur, DT	°C	d	**1490**	≥ 1200	≥ 1200
Mechanische Festigkeit, DU	%	ar	**99,0**	≥ 98,0	≥ 97,5
Feinanteil, F (< 3,15 mm) Sackware	%	ar	**0,08**	≤ 0,5	≤ 0,5
Heizwert, Q	MJ/kg	ar	**17,26**	≥ 16,5	≥ 16,5
Heizwert, Q	kWh/kg	ar	**4,80**	≥ 4,6	≥ 4,6
Brennwert, $q_{v,gr}$	MJ/kg	ar	**18,69**	--	--
Brennwert, $q_{v,gr}$	kWh/kg	ar	**5,19**	--	--
Schüttdichte, BD	kg/m³	ar	**690**	600≤BD≤750	600≤BD≤750
Additive	%	d	**0,9**	≤ 2	≤ 2
Stickstoff, N	%	d	**0,095**	≤ 0,3	≤ 0,3
Schwefel, S	%	d	**<0,005**	≤ 0,04	≤ 0,04
Chlor, Cl	%	d	**<0,005**	≤ 0,02	≤ 0,02
Arsen, As	mg/kg	d	**<0,50**	≤ 1	≤ 1
Cadmium, Cd	mg/kg	d	**0,12**	≤ 0,5	≤ 0,5
Chrom, Cr	mg/kg	d	**<1,0**	≤ 10	≤ 10
Kupfer, Cu	mg/kg	d	**2,0**	≤ 10	≤ 10
Blei, Pb	mg/kg	d	**<0,50**	≤ 10	≤ 10
Quecksilber, Hg	mg/kg	d	**<0,075**	≤ 0,1	≤ 0,1
Nickel, Ni	mg/kg	d	**<1,0**	≤ 10	≤ 10
Zink, Zn	mg/kg	d	**10**	≤ 100	≤ 100

ar … im Anlieferungszustand
d … wasserfreie Bezugsbasis

5. Zusammenfassung und Evaluierung

Die Produktion von Holzpellets der Firma MAK Holz GmbH & Co KG am Produktionsstandort AT-9111 Haimburg 52 entspricht den Anforderungen von EN*plus*® – Qualitätszertifizierung für Holzpellets (August 2015), Qualitätsklasse A1 sowie von DINplus – Zertifizierungsprogramm für Holzpellets zur Verwendung in Kleinfeuerungsstätten (Jänner 2020).

HOLZFORSCHUNG AUSTRIA

DI Wilfried Pichler
Zeichnungsberechtigter

DI Andreas Haider
Bearbeiter

Dieser Bericht wurde elektronisch signiert.

Für die folgenden in diesem Bericht angeführten Verfahren bestehen Akkreditierungen.
Die Verwendung angeführter Akkreditierungszeichen für eigene Zwecke ist nicht gestattet.

Accreditation is given for the following procedures.
It is not allowed to use included accreditation marks for own purposes.

Akkreditierungs-zeichen	Art der Akkreditierung	Verfahren
Akkreditierung Austria A 0055 ISO/IEC 17025 T	Prüfung	• ÖNORM EN ISO 16994 • ÖNORM EN ISO 17828 • ÖNORM EN ISO 17829 • ÖNORM EN ISO 17831-1 • ÖNORM EN ISO 18122 • ÖNORM EN ISO 18125 • ÖNORM EN ISO 18134-2 • ÖNORM EN ISO 18846

Die Ergebnisse beziehen sich nur auf die untersuchten Gegenstände wie erhalten zum Zeitpunkt der Untersuchung.

The results and statements given in this document relate only to the tested materials as received, the present information and the state of the art at the time of investigation.

Die Konformitätsbewertung der Ergebnisse unterliegt dem Shared-Risk-Ansatz.
The conformity assessment of the results is subject to the shared-risk approach.

	Inspektion	• EN*plus*® – Qualitätszertifizierung für Holzpellets • DINplus – Zertifizierungsprogramm für Holzpellets zur Verwendung in Kleinfeuerungsstätten

Auszugsweise Veröffentlichung ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Holzforschung Austria gestattet.
Publication in excerpts is only permitted with the written approval of Holzforschung Austria.

Kopie ergeht an:
DIN CERTCO, DE-12103 Berlin
per E-Mail (Agata.Zurschmitten@dincertco.de)
per E-Mail (Alexander-Maximilian.Meuser@dincertco.de)

6. Bewertung und Zertifizierung

Nach Bewertung der Ergebnisse des vorliegenden Berichtes erteilt die Holzforschung Austria die Freigabe für die Neuausstellung des Zertifikates.

Die Konformität der Produktion von Holzpellets mit den Vorgaben des Zertifizierungsprogramms EN*plus*® – Qualitätszertifizierung für Holzpellets (August 2015) wird bestätigt.

HOLZFORSCHUNG AUSTRIA

DI Monika Steiner
Zeichnungsberechtigte

Dieser Bericht wurde elektronisch signiert.

Für die folgenden in diesem Bericht angeführten Verfahren bestehen Akkreditierungen.
Die Verwendung angeführter Akkreditierungszeichen für eigene Zwecke ist nicht gestattet.

Accreditation is given for the following procedures.
It is not allowed to use included accreditation marks for own purposes.

Akkreditierungs-zeichen	Art der Akkreditierung	Verfahren
Akkreditierung Austria A 0923 ISO/IEC 17065	Zertifizierung	• EN*plus*® – Qualitätszertifizierung für Holzpellets

Auszugsweise Veröffentlichung ist nur mit schriftlicher Genehmigung der Holzforschung Austria gestattet.
Publication in excerpts is only permitted with the written approval of Holzforschung Austria.